

Underlag

Underlaget ska vara stabilt och ha tillräcklig bärighet för att klara vikten av väggar eller golv av stampad lera.

Förhållanden

Temperaturen på underlaget och i omgivande luft ska vara över +5 °C.

Stampad lera torkar genom att vattnet avdunstar. Under den varma årstiden ska utrymmet vara väl ventilerat för att säkerställa en god uttorkning. Under torktiden rekommenderas användning av fläktar och avfuktare för optimal torkning. Alltför lång torktid och hög luftfuktighet kan leda till mögelbildning på putsens yta, vilket inte är hälsofarligt. När ytan är torr, ska möglet borstas bort från ytan.

Räkna med en torktid på minst tre månader.

Blandning

Tillsätt 1–1,5 liter rent vatten till en säck på 25 kg och blanda noggrant i 5–10 minuter tills blandningen är porös, homogen och har en lämplig konsistens för applicering. Bäst resultat uppnås om blandningen förbereds dagen före användning. Den ska som minimum vila i 30 minuter före användning.

För större mängder kan en stor horisontell blandare med metallblad användas. Blandningen kan även beredas på marken på en presenning och bearbetas genom att trampas med fötterna.

Applicering

Vid renovering av befintliga lerväggar monteras formar och materialet stampas mellan dessa. Före renovering ska underlaget förberedas och vid behov behandlas med en vidhäftningsblandning av lera. Vid uppförande av nya väggar av stampad lera är det viktigt att formarna är stabila och tillräckligt starka för att klara det höga tryck som uppstår vid stampningen. Formarna kan tillverkas av trä eller metall.

Blandningen komprimeras med stampverktyg av metall eller trä. Även pneumatiska stampverktyg kan användas. Materialet stampas lager för lager. Applicera och stampa 10–15 cm material åt gången. Vid komprimeringen minskar materialets volym med cirka 50 %.

Ytbehandling

Pigment kan tillsättas i materialet om man vill skapa lager i olika kulörer eller nyanser. UKU lerputs kan användas för ytbehandling av väggarna. Före ytbehandling ska lösa sandkorn avlägsnas från ytan med en styv borste.

Väggar av stampad lera lämnas ofta synliga som färdig yta. För detta rekommenderas att ytan behandlas med UKU cellulosabaserad ytbehandlingsprimer.

Underhåll

Mindre skador på ytan kan punktrepaseras. Det rekommenderas därför att spara en mindre mängd ytbehandlingsmaterial från samma tillverkningsbatch. Smutsiga ytor kan rengöras torrt eller behandlas på nytt med samma material. Ytan av stampad lera kan göras mer avtorkningsbar genom behandling med olja. Linoljefernissa kan användas för detta ändamål.

Materialåtgång

1 500–2 000 kg/m³

Säkerhet

Undvik inandning av damm och kontakt med ögonen. Vid kontakt med ögonen, skölj omedelbart med koksaltlösning.

Förvaring

Vid torr förvaring har materialet obegränsad hållbarhet. Material från en säck som utsatts för fukt eller vatten och har stelnat kan återanvändas efter noggrann bearbetning och blandning. Tillverkningsdatumet på förpackningen används för identifiering av tillverkningsbatch. Mindre färgvariationer kan förekomma mellan olika batcher.



**BRUK™
SPECIALISTEN**

Produktbeskrivningen anger materialets användningsområden samt rekommendationer för applicering och arbete. Materialet har testats av tillverkaren, som garanterar produktens kvalitet. Tillverkaren kan däremot inte garantera att produkten används eller appliceras korrekt och fräntar därför inte användaren ansvaret för korrekt användning. De specifika förutsättningarna, underlagen och övriga förhållandena i varje enskilt projekt ska alltid beaktas.